Rilascio alla vendita e consegna del SINAMICS G220 – IP20 – 200V 3AC – 400V 3AC

ID: **109824672** 07.03.2024

Con effetto immediato viene rilasciato alla vendita e consegna il SINAMICS G220 nelle grandezze costruttive FSA, FSB, FSC, FSD1, FSD2 e FSE in grado di protezione IP20.
In questa prima fase, sono disponibili le seguenti versioni:

- 200V - 240V 3 AC (0.55 kW - 30 kW);
- 380V - 500V 3 AC (1.1 kW - 55 kW).

Il SINAMICS G220 è un convertitore high-end principalmente per applicazioni che richiedono controllo di velocità (continuous motion) e va ad affiancarsi all'attuale famiglia di drive G120, rispetto alla quale si differenza per nuove funzionalità e caratteristiche che, oltre ai numerosi ambiti di impiego in vari mercati, rendono il G220 anche particolarmente adatto ad applicazioni in alcuni mercati specifici tra cui ad es Food & Beverage, Farmaceutico, Chimico, Oil & Gas e Marine.

Nuove funzionalità del SINAMICS G220

- Security Integrated con UMAC
- Safety Integrated fino a SIL3 PLe Cat. 4
- Nuova funzione safety SMT (Safe Motor Temperature) per applicazioni ATEX
- PROFINET IRT, Modbus TCP/IP, EtherNet/IP
- Ridondanza S2 e MRP
- Web server integrato
- High-end vector control
- Gestione di varie tipologie di motori: asincroni, sincroni a riluttanza e a magneti permanenti
- Lunghezza cavi motore fino a 150 m con EMC C2
- Pannello integrato (SDI standard)
- Bobina integrata sul DC-Bus
- Connettività (con modulo opzionale IIoT – disponibile a breve)

La messa in servizio del SINAMICS G220 può essere eseguita tramite il web server integrato o con Startdrive in TIA Portal (>V18 SP2).

Rilascio alla vendita e consegna del SINAMICS G220 – IP20 – 200V 3AC – 400V 3AC

07.03.2024

Hardware Option Module (OM) disponibili:

- OM-DQ (DRIVE-CLiQ) – connessione con due porte DRIVE-CLiQ

SINAMICS drive opzioni software:

- Safety Extended (SS1, SLS, SSM, SDI)
- Motor Control Extended – Controllo ottimizzato a bassa velocità dei motori a riluttanza

Dati tecnici

Alimentazione/potenze	200 – 240V 3AC (0.55 – 30kW) 380 – 500V 3AC (1.1 – 55kW)
EMC	C2 (400 V)
Grado di protezione	IP20
Raffreddamento	Ad aria con ventilatore integrato
Temperatura ambiente	- 20 a 45 °C / fino a 60°C (> 45 °C con declassamento)
Lunghezza cavi motore	150 m (EMC categoria C2)
Controllo	U/f, FCC, ECO, vector control (con e senza encoder), controllo coppia (con e senza encoder)
Sovraccarico	HO: 200 % 3 s, 150 % 57 s, LO: 150 % 3 s, 110 % 57 s ogni 300 s
Input/output	• 6 DI (1 PTI / 2 FDI) • 1 F-DI

- 3 DO (1 NO 2 NO/NC relè)
- 1 F-DO
- 2 AI
- 1 AO
- 1 temp. 1, PTC tipo A/ATEX (opzione)

Comunicazione	CM-PN PROFINET + Modbus TCP/IP + EtherNet/IP

Informazioni supplementari:

- Catalog D 36.1
- SINAMICS G220 Manual
- Siemens Product Configurator
- SINAMICS G220 web site
- SINAMICS Startdrive V18 SP2
- SINAMICS G220 GSDML File (disponibile a breve)
- SINAMICS G220 Firmware (disponibile a breve)
- SINAMICS G220 FDI Device Package

Modulo opzionale

Nessuna o più opzioni (opzione Z)	6 S L 4 1 1 . - . . . . . - . **A** . .
OM-DQ (DRIVE-CLiQ)	6 S L 4 1 1 . - . . . . . - . **B** . .
OM-SMT (Safe Motor Temperature)	6 S L 4 1 1 . - . . . . . - . **F** . .

Per inserire più di una opzione, usare l’opzione Z:

OM-DQ (DRIVE-CLiQ)	T01

MLFB Modulo opzionale

OM-DQ Option Module DRIVE-CLiQ	6SL4950-0AL00-0BA0

Certificazioni

- CE

Rilascio alla vendita e consegna del SINAMICS G220 – IP20 – 200V 3AC – 400V 3AC

07.03.2024

- UL/cUL
- KC
- RCM (A breve)
- PROFINET
- ROHS